

# Подготовка и нанесение гелькоута

Подготовка гелькоута к работе и методы нанесения гелькоута.

- Подготовка формы (матрицы)

*Хорошо подготовленная форма - ключ к получению высококачественных продуктов.*

Форма должна быть вычищена и с нее нужно тщательно удалить пыль.

Нанесите разделительный воск и отполируйте форму.

В новой форме необходимо использовать разделительную пленку для улучшения расформовки.

Не проводите в помещении, где готовятся и хранятся, никакой пыльной работы.



- Приготовление материала

Проверьте, не была ли банка повреждена при хранении.

Проверьте, правильно ли указан цвет и тип продукта.

Чтобы достичь точного оттенка, перемешайте гелькоут в той же банке, в которой он поступил.

Проверьте, чтобы температура гелькоута была оптимальной для работы (18-25 °С).

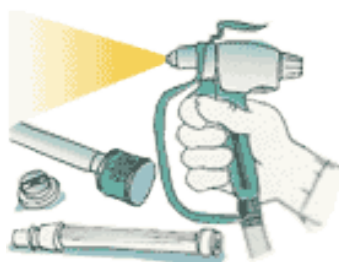
Взбалтывайте гелькоут только в оригинальной банке.

Если необходимо отлить гелькоут из фирменной банки, то используйте только чистые ведра.

Всегда используйте МЕКР - катализатор высокого качества.

*Надевайте защитную одежду, перчатки и очки!*

- Проверьте оборудование для напыления

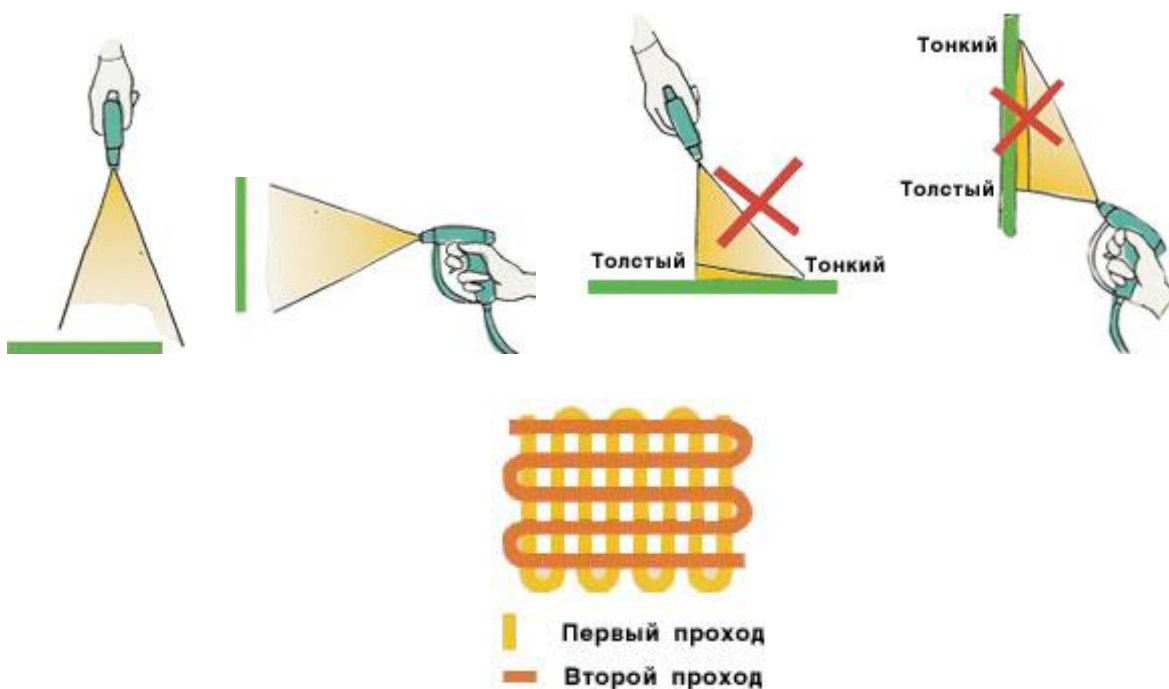


Проверьте и очистите фильтры.  
Выберите размер и угол сопла распылителя в соответствии с размерами и сложностью формы (матрицы).  
Проверьте и отрегулируйте пятно распыления.  
Используйте по возможности наименьшее давление.  
Отрегулируйте количество катализатора (рекомендуемое содержание 1,5-2,5 %).  
Откалибруйте дозировки катализатора измеряя время гелеобразования.  
Всегда следуйте инструкциям, данным производителем оборудования.

*Всегда заземляйте оборудование для напыления.*

- Напыление гелькоута

Наносите гелькоут в кабине или на специальной (отдельной) территории цеха.  
Устанавливайте форму в положении, удобном для напыления.  
Нанесите напыление при положении пистолета-распылителя вне формы и заводите его с края формы.  
Держите пистолет-распылитель перпендикулярно на расстоянии 50-80 см от поверхности формы.

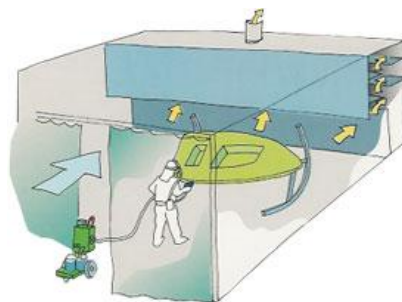


Напыляйте, применяя сплошные и параллельные полосы, перекрывающиеся на 20%, с постоянной скоростью так, чтобы каждый слой формировался на участке большой формы или по всей форме меньшего размера.  
Напыляйте в два или три прохода, чтобы получить нужную толщину пленки.  
Всегда напыляйте следующий слой перпендикулярно предыдущему.  
Останавливайте пистолет-распылитель за пределами литейной формы.  
Для труднодоступных мест формы, в которых невозможно удержать правильное положение пистолета-распылителя, для нанесения слоя может быть использована кисть.

Проверяйте толщину мокрой пленки, которая должна быть 0,5-0,8 мкм в зависимости от назначения армированного пластикового изделия.

*Нанесение гелькоута должно производиться в напылительной кабине или на отдельной площадке:*

с эффективной вентиляцией,  
с хорошим освещением,  
при отсутствии пыли,  
при температуре 18-25 градусов,  
при влажности воздуха 80% (макс.).



*Во время напыления важно использовать соответствующие индивидуальные средства защиты:*

респиратор или чистую маску для воздуха (противогаз),  
защитную одежду,  
защитные перчатки,  
защитные очки.



- Контроль при использовании кисти



Всегда используйте чистую высококачественную лакировочную кисть с мягкой щетиной.

Перед использованием слегка перемешайте гелькоут в той банке, в которой он поступил.

Добавьте 1,5-2,5% катализатора МЕКР в гелькоут и тщательно перемешайте.

Проверьте лист данных.

Используйте немедленно.

Налейте необходимое количество гелькоута в чистое ведро.

- Нанесение гелькоута кистью



Наносите гелькоут сплошными полосами для получения мокрой пленки равной толщины.

Если толщина мокрой пленки, равная 0,5-0,8 мм не может быть достигнута при нанесении одного слоя, то второй слой следует наносить на полностью отвердевший первый слой.

- Перед началом ламинирования



Пленка гелькоута должна отвердеть в течение 2 часов при комнатной температуре "до отлипа", после чего можно начинать ламинирование.

Отверждение гелькоута в глубоких выемках формы - процесс длительный и может быть ускорен с помощью вентиляции или наклона формы.

Проверяйте, ровно ли отверждаются все участки на форме.

Не оставляйте пленку гелькоута отверждаться дольше, чем необходимо перед началом ламинирования.

- Очистка

Промойте кисти жидкостью для очистки в специальной комнате или в вытяжном шкафу.

Храните вымытые щетки погруженными в растворитель в сосуде с плотно закрытой крышкой.

Снимите сопло и промойте распылитель жидкостью для очистки.

Очистите сопло и фильтры.

Содержите оборудование для напыления в соответствии с инструкцией производителя.

*Плотно закройте крышку банки с гелькоутом и поставьте в комнату для хранения.*

*Регулярно чистите кабину для напыления или рабочую площадку.*

*Тщательно соберите все отходы и избавьтесь от них в соответствии с существующей инструкцией.*